



## Anuncio de licitación

Número de Expediente 23/2022

Publicado en la Plataforma de Contratación del Sector Público el 24-03-2022 a las 13:40 horas.



Plataforma de  
Contratación  
del Sector  
Público

**aprovechamiento de pastos del monte propio "Loma del Señor" mediante procedimiento abierto, con un único criterio de adjudicación (precio). MONTE Propio "Loma del Señor", enajenación para el ejercicio 2022.**

### Contrato Sujeto a regulación armonizada No

…» Directiva de aplicación N/A

…» Valor estimado del contrato 750 EUR.

…» Tipo de Contrato Privado

…» Importe 750 EUR.

…» Importe (sin impuestos) 750 EUR.

…» Plazo de Ejecución

…» Del 01/04/2022 al 31/03/2023

…» Clasificación CPV

…» 03400000 - Productos de la silvicultura y de la explotación forestal.

### Proceso de Licitación

…» Procedimiento Abierto

…» Tramitación Ordinaria

…» Presentación de la oferta Manual

…» Sistema de Contratación No aplica

…» Detalle de la Licitación:

[https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:detalle\\_licitacion&idEvl=zSP5zYfOvZKmq21uxhbaVQ%3D%3D](https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:detalle_licitacion&idEvl=zSP5zYfOvZKmq21uxhbaVQ%3D%3D)

### Entidad Adjudicadora

…» **Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva**

…» Tipo de Administración Administración Local

…» Actividad Principal 22 - Servicios de Carácter General

…» Tipo de Entidad Adjudicadora Órgano de Contratación

…» Perfil del Contratante

<https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=GqNLx3g9BhQQK2TEfXGy%2BA%3D%3D>

### Dirección Postal

…» Plaza de la Iglesia, 4

…» (44432) Alcalá de la Selva España

…» ES242

### Contacto

…» Correo Electrónico [secretarioalcalaselva@hotmail.com](mailto:secretarioalcalaselva@hotmail.com)

### Proveedor de Pliegos

…» Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva

### Plazo de Obtención de Pliegos

### Proveedor de Información adicional

…» Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva

### Dirección Postal

…» Hasta el 05/04/2022 a las 15:00

…» Plaza de la Iglesia, 4

…» (44432) Alcalá de la Selva España

#### Dirección Postal

…» Plaza de la Iglesia, 4

…» (44432) Alcalá de la Selva España

#### Recepción de Ofertas

…» Alcaldía del Ayuntamiento de Alcalá de la Selva

#### Dirección Postal

…» Plaza de la Iglesia, 4

…» (44432) Alcalá de la Selva España

#### Plazo de Presentación de Oferta

…» Hasta el 05/04/2022 a las 15:00

#### Apertura de Ofertas Económicas y Documentación

#### Apertura de Ofertas Económicas

##### Apertura sobre sobres

…» Apertura sobre oferta económica

…» El día 06/04/2022 a las 09:00 horas

##### Lugar

…» Ayuntamiento

##### Dirección Postal

…» Plaza de la Iglesia nº 4

…» (44432) Alcalá de la Selva España

**Objeto del Contrato: aprovechamiento de pastos del monte propio "Loma del Señor" mediante procedimiento abierto, con un único criterio de adjudicación (precio). MONTE Propio "Loma del Señor", enajenación para el ejercicio 2022.**

- …» Valor estimado del contrato 750 EUR.
- …» Presupuesto base de licitación
  - …» Importe 750 EUR.
  - …» Importe (sin impuestos) 750 EUR.
- …» Clasificación CPV
  - …» 03400000 - Productos de la silvicultura y de la explotación forestal.
- …» Plazo de Ejecución
  - …» Del 01/04/2022 al 31/03/2023
- …» Lugar de ejecución
  - …» Subentidad Nacional Teruel
  - …» Código de Subentidad Territorial ES242
- » Dirección Postal
  - …» España

## Condiciones de Licitación

### Requisitos de participación de los licitadores

#### Condiciones de admisión

- …» Capacidad de obrar

#### Criterio de Solvencia Económica-Financiera

- …» Otros - según pliegos

### Condiciones de adjudicación

#### Criterios de Adjudicación

##### Criterios evaluables mediante aplicación de fórmulas

- …» Oferta económica
- …» Subtipo Criterio : Precio
- …» Ponderación : 100

- …» Programas de Financiación No hay financiación con fondos de la UE